

MATERIEL : Utilisation de la cire microcristalline

Le matériel apicole en bois peut être traité de différentes manières, dont par immersion dans la cire microcristalline. Ce traitement nécessite un matériel spécifique et le respect des règles de sécurité rappelées ci-dessous. Il présente l'avantage de détruire les micro-organismes incrustés à la surface du bois. Un traitement de 10 à 15 minutes pourrait même détruire les spores de loque américaine.

Le système d'imprégnation est un très bon moyen de protection contre les intempéries, ainsi que de désinfection (s'il est bien fait). Le traitement des ruches ne se fait pas avec de la paraffine (c'est un abus de langage du monde apicole) mais avec une cire micro cristalline. Son point de fusion est aux alentours de 150°C (il en existe de différents points de fusion plus il est haut meilleur sera la protection en durée). Il est recommandé de tremper les ruches à 150°C (minimum 135°C). Il est dangereux d'aller plus haut car on s'approche du point d'inflammation quasi "spontané" (avec un brûleur à propane sous la cuve!!) de la cire micro.

Pour la fonte, utiliser un grand récipient en tôle forte galvanisée de dimension supérieure à une ruche et de hauteur au moins égale au double.

- Remplir le bac de trempage de blocs de cire micro et mettre à fondre.
- Attendre la fonte totale de la cire avant de plonger la ruche
- Plonger la ruche pendant environ 8 minutes (attention dégagement de vapeurs et bouillonnements s'il reste de l'humidité dans le bois)
- On peut fabriquer une sorte de panier de dimension inférieure au bac afin de plonger la ruche dans "la friteuse" grâce à un système de pivot et contre poids. On peut ainsi se faciliter grandement le travail de sorti du matériel du bac évitant les brûlures et de mettre de la cire un peu partout.
- Le matériel sorti sera mis à égoutter sur un plan métallique type tôle ondulée, grande feuille offset. L'égouttage doit se faire à l'abri des intempéries et dans un lieu pas trop froid pour éviter le phénomène de glaçage qui sont les signes d'un temps de trempage trop court ou d'un refroidissement trop rapide en tous les cas signe d'un travail mal fait (il est préférable de faire ce travail en été).

Toutes ces opérations requièrent certaines précautions simples mais nécessaires pour éviter les drames :

- Travailler dans un lieu aéré (il y a dégagement de vapeurs nocives) et hors de toutes autres matières inflammables
- Porter des habits en coton, un tablier de toile forte et des gants en cuir épais.
- Avoir un couvercle en tôle adapté au bac de trempage : en cas d'enflammement de la cire, un simple geste et le feu est éteint.
- Une surveillance permanente s'impose.

Pour plus de renseignements, vous pouvez vous référer aux conseils de JP Chapleau sur <http://www.apinovar.com/articles/paraffine.fr.html>